

# マスターグレンニウム® 6520

スマートダイナミックコンクリート(SDC)用 コンクリート製品用 増粘剤含有高性能減水剤  
 SDC：国土交通省「NETIS」登録技術 No. KT-120023-VE

## 概要

マスターグレンニウム® 6520 [MasterGlenium® 6520] は、優れた流動性と品質の安定性を有する、スマートダイナミックコンクリート(SDC)専用のコンクリート製品用高性能減水剤です。

マスターグレンニウム 6520は、特殊増粘剤「レオマトリックス」とポリカルボン酸系化合物の一体化により、比較的少ないセメント量で、優れた流動性かつ高い分離抵抗性を有するコンクリートの製造を実現します。

その特長は、コンクリートの流し込み時間の削減、締固め作業の低減およびそれに伴う騒音の低減など、コンクリートの製造環境を大きく改善します。またセメント量を抑えることによって環境負荷低減にも貢献します。

なお、マスターグレンニウム 6520は、JIS A 6204「コンクリート用化学混和剤」の高性能減水剤（I種）の規定に適合する液状製品です。

## 特長

- 30～40N/mm<sup>2</sup>の一般的な強度配合（単位セメント量340～450kg/m<sup>3</sup>）を高流動コンクリートにアップグレードすることができます。
- 特殊増粘剤「レオマトリックス」を一体化した高性能減水剤であるため、増粘剤の別途計量を必要としません。
- セメント単体で配（調）合設計できるため、石灰石微粉末などを使用する必要がありません。
- 製造段階における水分や温度の変動を抑制する働きがあり、また次バッチへの影響もありません。
- コンクリートの粘性を増大することなく分離抵抗性を改善できるため、低粘性で施工性の良好なコンクリートの製造ができます。
- スランブ管理からスランブフロー管理の幅広いニーズのコンクリートに適応できます。

## 主成分および物性

種類	主成分	外観	密度 (g/cm <sup>3</sup> 、20℃)	全アルカリ量* (%)	塩化物イオン量* (%)
マスターグレンニウム 6520	ポリカルボン酸エーテル系化合物と増粘性高分子化合物の複合体	赤褐色液体	1.03～1.13	1.3	0.00

\*全アルカリ量、塩化物イオン量は分析値例です。

## 使用量と使用方法

- マスターグレンニウム 6520の標準的な使用量は、セメント質量に対して1.4%です。使用量は配（調）合条件、使用材料、ミキサの種類、コンクリート温度等により変化しますので、0.5～2.5%の範囲で目標の流動性が得られるよう試し練りにより定めてください。
- 本剤は、単位水量の一部として水に混合してご使用ください。

## 空気量の調整方法

マスターグレンニウム 6520は基本的に空気を連行しませんが、AEコンクリートとする場合には、当社の空気量調整剤を別途に計量添加して調整を行ってください。また、使用材料、配（調）合条件、コンクリート温度等の影響によって過大な空気が連行される場合には、低空気量タイプがありますので、当社セールスマンにご相談ください。

# マスターグレニウム® 6520

## 試験結果例

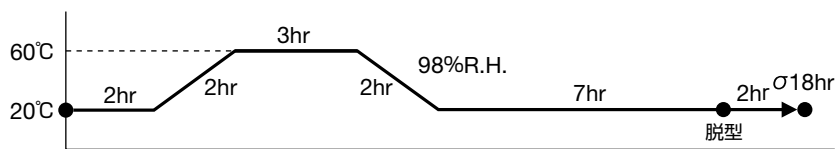
試験温度 (°C)	コンクリートの種類	混和剤		W/C (W/P) (%)	s/a (%)	単位量 (kg/m <sup>3</sup> )			スランプ (cm)	スランプ フロー (cm)	空気量 (%)	圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )				
		種類	使用量 (P×%)			W	C	LP				蒸気養生			標準養生	
												18時間	7日	14日	7日	28日
20	普通	従来品	0.85	42.0	45.9	160	381	—	12.0	—	2.2	23.6	38.2	42.2	47.1	57.9
	粉体系	従来品	1.1	42.0 (30.9)	47.5	170	405	145	—	61.5	2.1	29.1	46.5	50.0	57.2	66.7
	SDC	マスターグレニウム 6520	1.4	42.0	51.0	175	417	—	—	59.0	2.2	21.5	37.4	41.6	47.6	58.6

### ■ 使用材料

- ・セメント：普通ポルトランドセメント（密度：3.16g/cm<sup>3</sup>）
- ・混和材：石灰石微粉末（密度：2.71g/cm<sup>3</sup>）
- ・細骨材：大井川水系陸砂（密度：2.60g/cm<sup>3</sup>）
- ・粗骨材：東京都青梅産硬質砂砕石（密度：2.66g/cm<sup>3</sup>、MS：20mm）

### ■ 蒸気養生の条件

- ・前養生：2hr
- ・温度上昇：20°C/hr
- ・最高温度および持続時間：60°C、3hr
- ・蒸気養生後：材齢16hrで脱型し、所定材齢まで20°C環境で気中養生



## 使用及び取り扱い上の注意

1. 本製品を推奨する使用量の範囲外で使用する場合は、あらかじめ試し練りで性状を確認するか、弊社営業担当に別途ご相談ください。
2. 取り扱いに当たっては、保護マスク、保護メガネ、保護手袋等の保護具を着用してください。
3. 飲み込んだ場合は、直ちに口をすすぎ、200-300mlの水を飲み、医師の診察を受けてください。
4. 皮膚に付着した場合は、直ちに水と石鹼で十分に洗い流してください。いかなる場合にも有機溶剤を使用しないでください。刺激が続くようであれば、医師の診察を受けてください。
5. 目に入った場合は、直ちにまぶたを開き流水で15分以上洗い流した後、眼科医の診察を受けてください。
6. 廃棄する場合は、都道府県知事の許可を受けた廃棄業者に処理を委託してください。
7. 本製品は他の混和剤や雨水・異物等の混入がないように、また凍結しないように保管してください。（凍結温度：-1°C）  
なお、凍結した場合は、温めながら静かに攪拌し、融解させてからご使用ください。
8. 使用及び取り扱いの前に、弊社の安全データシート（SDS）をお読みください。
9. 弊社製品が、ご使用の用途に適していることを事前にご確認ください。また本製品の目的外での使用、不適切な使用等に起因する結果につきましては、弊社は責任を負いかねます。

## 荷姿

21kg ポリ内装箱/バルク

本商品についてのお問い合わせは：全国共通フリーダイヤル 電話 0120-300-590 / ファックス 0120-200-314

## ポゾリス ソリューションズ株式会社

本社 〒253-0071 神奈川県茅ヶ崎市萩園2722 (代) TEL 0467-84-9640 / FAX 0467-84-9648

www.master-builders-pozzolith.com



LINE公式アカウント

- ⑥の製品は世界各国におけるMBCCグループの登録商標です。
- ここに記載された事項は、標準的な試験法に準拠した弊社の実験データにもとづくものでありますが、多岐にわたる条件下での実際の現場結果を確実に保証するものではありません。
- 万が一本資料に提示する以外の方法や分野で本商品をご使用頂く場合には、ご使用者側にて調査検討下さいませようお願い致します。
- 本記載事項は、新しい知見により予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。
- ポゾリス ソリューションズ (株) は、ISO9001 品質マネジメントシステムの認証を取得しています。



20200930.01